



Ihr TopAir Partner in Deutschland!

www.labexchange.com

Ihr Partner

Entdecken Sie unsere Dienstleistungen als zertifizierter Partner für alle TopAir-Produkte. Mit einem umfassenden Sortiment an hochwertiger Ausrüstung, die stets auf Lager ist, gewährleisten wir einen schnellen Zugang zu den Lösungen, die Sie benötigen.

Kontakt:

Hubert Sauter

✉ hubert.sauter@labexchange.com

☎ +49 (0)7475-9514-24

Mikrobiologische Sicherheitswerkbank



Die biologische Sicherheitswerkbank der Klasse II A2 von TopAir schützt das Laborpersonal, die Umwelt und sensible Arbeitsprozesse, bei denen biologische Arbeitsstoffe eingesetzt werden.

Merkmale:

Farb-Touchscreen
Zwei ULPA H15-Filter bei 99,9995 % bei 0,1 um Alarmer für Wartung und technische Störungen. Verwaltung von Timer und Zähler. Keimtötendes, wasserdichtes UV-Lichtsystem. Luftstrom: 70 % Zirkulation, 30 % Abluft.

Abzugshaube



Die Abzugshaube aus Polypropylen von TopAir bietet eine sichere Arbeitsumgebung für Laborpersonal, das mit Säuren und aggressiven Chemikalien arbeitet.

Merkmale:

Anzeige der Luftgeschwindigkeit.
Farb-Touchscreen.
10-stufiger Lüfter.
Stundenzähler für Filter.
Filterwechselalarm für HEPA-/Kohlefilter.
Variables Luftvolumensystem.
Chemischer Sensoralarm.

Laborabzug



Die Abzugshauben aus Polypropylen schützen das Laborpersonal vor schädlichen Dämpfen, die durch Säuren, gefährliche Gase und organische Lösungen freigesetzt werden.

Merkmale:

Hervorragende chemische Beständigkeit
Farb-Touchscreen. Luftansaugung sowohl an der Ober- als auch an der Rückseite.
Überwachung und Anzeige der Luftgeschwindigkeit. Optional: Waschbecken/Wasserhahn/Gashahn/Vakuumhahn, Steckdosen.

